

ЛИНЕЙНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СЕТЕЙ 0,4 и 6-35 кВ



Стратегия развития компании НИЛЕД



У компании есть долгосрочная стратегия развития в производственной и маркетинговой сферах

НИЛЕД

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!

Ассортиментные группы НИЛЕД

Гарантия 10 лет

АРМАТУРА ДЛЯ СИП 0,4 кВ



АРМАТУРА ДЛЯ СИП 6-35 кВ



АРМАТУРА ДЛЯ КАБЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ



АРМАТУРА ДЛЯ ВЛН 6-35 кВ



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОНТАЖА СИП





Эксперт по Арматуре СИП

Полная ассортиментная линейка «VK»

Гарантия 5 лет



ЛИНЕЙНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ СИП 0,4 кВ



ЛИНЕЙНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ СИП 6-20 кВ



ЛИНЕЙНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ ЛЭП 6-35 кВ



АРМАТУРА ДЛЯ ВОЛС



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОНТАЖА СИП

Продукция
компании-партнёра



ЛИНЕЙНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ
САМОНЕСУЩИХ ИЗОЛИРОВАННЫХ
И ЗАЩИЩЕННЫХ ПРОВОДОВ НА
ВЛ 0,4 и 6-20 кВ



НИЛЕД

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!



Эксперт по Арматуре СИП

Развитие компании НИЛЕД

НИЛЕД/ВК- российский производитель



НИЛЕД

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!



Эксперт по Арматуре СИП





ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 16 сентября 2016 г. № 925

МОСКВА

О приоритете товаров российского происхождения, работ, услуг, выполняемых, оказываемых российскими лицами, по отношению к товарам, происходящим из иностранного государства, работам, услугам, выполняемым, оказываемым иностранными лицами

В соответствии с пунктом 1 части 8 статьи 3 Федерального закона "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" Правительство Российской Федерации **постановляет**:

1. Установить приоритет товаров российского происхождения, работ, услуг, выполняемых, оказываемых российскими лицами, при осуществлении закупок товаров, работ, услуг путем проведения конкурса, аукциона и иных способов закупки, за исключением закупки у единственного поставщика (исполнителя, подрядчика), по отношению к товарам, происходящим из иностранного государства, работам, услугам, выполняемым, оказываемым иностранными лицами (далее - приоритет).

2. При осуществлении закупок товаров, работ, услуг путем проведения конкурса или иным способом, при котором победитель закупки определяется на основе критериев оценки и сопоставления заявок на участие в закупке, указанных в документации о закупке, или победителем в котором признается лицо, предложившее наиболее низкую цену договора, оценка и сопоставление заявок на участие в закупке, которые содержат предложения о поставке товаров российского происхождения, выполнении работ, оказании услуг российскими лицами, по стоимостным критериям оценки производится по предложенной в указанных заявках цене договора, сниженной на 15 процентов, при этом договор заключается по цене договора, предложенной участником в заявке на участие в закупке.



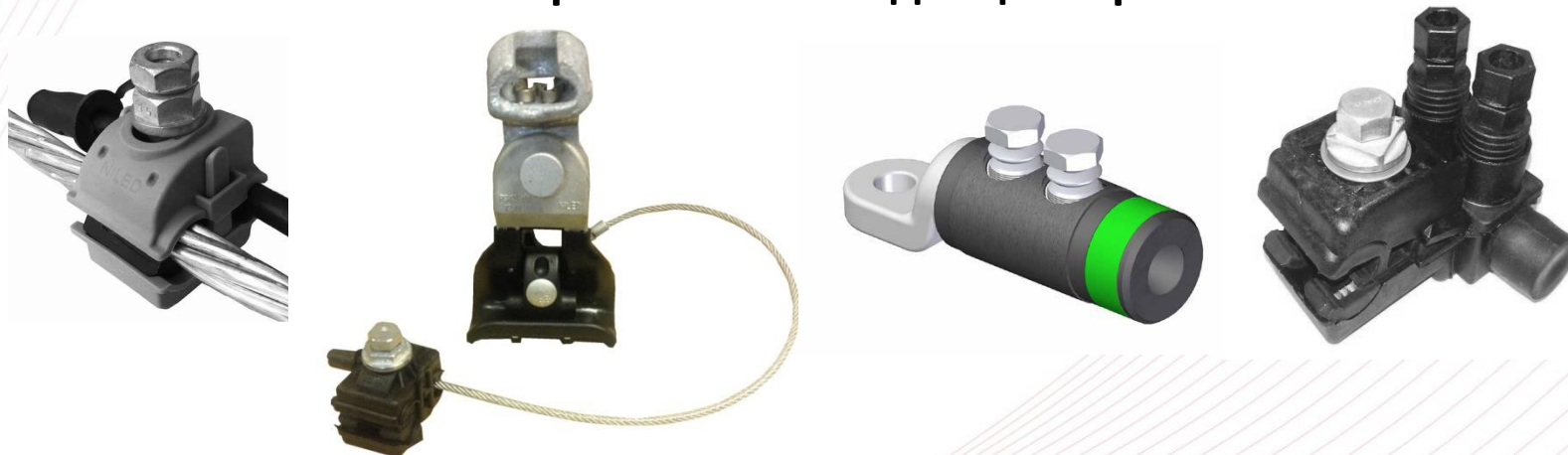
НИЛЕД – Российская компания

- Организация сборочного производства в России. Свыше 90% изделий марки НИЛЕД комплектуются и собираются из европейских комплектующих в г. Подольск
- Производство марки ВК в России
- Учредители компании НИЛЕД в России – граждане Российской Федерации. 100% уставного капитала принадлежит российским гражданам
- За последние 5 лет создано дополнительно 85 рабочих мест
- ЗАК ОАО «Россети» – ООО «НИЛЕД» российский производитель

Новые технические решения НИЛЕД



За 2013 – 2016 год было разработано и поступило в продажу более **20 новых позиций** в ассортиментной линейке НИЛЕД и ВК отвечающих всем современным тенденциям рынка!





КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!

- 1. НИЛЕД - один из главных разработчиков технологии строительства ВЛ с СИП в мире и основной инициатор ее внедрения в России.**
- 2. НИЛЕД имеет положительный опыт эксплуатации арматуры в мире более полувека, в России с 1997 года.**
- 3. НИЛЕД является лидером в России по объему арматуры для СИП находящейся в эксплуатации.**
- 4. НИЛЕД дает 10-летнюю гарантию на свою продукцию.**



Эксперт по Арматуре СИП

- 1.** Полная ассортиментная линейка арматуры под все системы СИП, комплект штатного инструмента для монтажа.
- 2.** Линейная арматура «ВК» предназначена специально для российских условий, продукция испытана в ВНИИКП на соответствие с отечественным СИП, изготовленным по стандарту ГОСТ 31946-2012.
- 3.** Продукция соответствует стандарту CENELEC EN и стандарту СТО ПАО «РОССЕТИ»
- 4.** Совместно с ОАО «НИИЦ МРСКА» разработаны типовые проекты и технологические карты по строительству и ремонту ВЛИ.
- 5.** Подтвержденный положительный опыт эксплуатации в России более 7 лет.
- 6.** Лидер по торгам на площадке «b2b-energo» последние 3 года.
- 7.** Широкая техническая поддержка (шеф-монтаж ВЛ с СИП, мониторинг ВЛ, техническое обучение специалистов монтажных и эксплуатирующих организаций).

Соответствие продукции стандартам качества

EUROPEAN STANDARD	EN 50483-1
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	January 2009
ICS 29.240.20	
English version	
Test requirements for low voltage aerial bundled cable accessories - Part 1: Generalities	
Prescriptions relatives aux essais des accessoires pour réseaux aériens basse tension torsadés - Partie 1: Généralités	Prüfanforderungen für Bauteile für isolierte Niederspannungsfreileitungen - Teil 1: Allgemeines
<p>This European Standard was approved by CENELEC on 2008-12-01. CENELEC members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration.</p> <p>Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CENELEC member.</p> <p>This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CENELEC member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.</p> <p>CENELEC members are the national electrotechnical committees of Austria, Belgium, Bulgaria, Cyprus, the Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Greece, Hungary, Iceland, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, the Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland and the United Kingdom.</p>	
CENELEC European Committee for Electrotechnical Standardization Comité Européen de Normalisation Electrotechnique Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung Central Secretariat: avenue Marnix 17, B - 1000 Brussels	

© 2009 CENELEC - All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CENELEC members.

Ref. No. EN 50483-1:2009 E

- ✓ Продукция НИЛЕД и ВК проходит постоянные испытания на соответствие общеевропейским стандартам CENELEC EN 50483, CENELEC EN 50397 в заводской лаборатории NILAB (Испания), а также в независимой аккредитованной лаборатории «МетриС» (Россия).
- ✓ Специалисты НИЛЕД принимали непосредственное участие в разработке и написании общеевропейского стандарта CENELEC EN 50483.

Заводская лаборатория ПСК «НИЛЕД» (МО, г.Подольск)





Изделия ВК проходят испытания в лаборатории NILAB, оснащенной инструментарием и оборудованием для выполнения электрических, механических и экологических испытаний, под руководством квалифицированного персонала.



**Испытательная лаборатория
ООО «Метрис»
Россия, г. Кирс**



**Независимая
аккредитованная
лаборатория в России.**

Протокол испытания диэлектрической прочности в воде анкерных клиновых зажимов



Испытания проводились в соответствии с требованиями EN 50483-3 п.8.1.5.3.4

Испытательная лаборатория ООО «Метрология и Испытания» (ИЛ ООО «МетриС»), аккредитованная Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии на техническую компетентность и независимость. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21КВ24 Действителен до 17.02.2016 г. 612820, г. Кире, ул. Ленина, 1



ПРОТОКОЛ № 102/А3-2013 от 24.10.2013

Испытания диэлектрической прочности в воде анкерных клиновых зажимов типа РА1000-ВК, изготовленных ООО «ГД-ВЛИ-КОМПЛЕКТ» в соответствии с ТУ 3449-001-8665379-2011, согласованными с ОАО НИИЦ МРСК, смонтированными на проходах самонесущих изолированных для воздушных линий электропередачи марки СИП-2 (код ОКП 35 5332), изготовленных ОАО «Карскабель» в соответствии с ТУ 16-705.500-2006, в соответствии с требованиями EN 50483-3

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытанием

Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ИЛ ООО «МетриС»

Дата начала проведения испытаний 24.10.2013
Дата окончания испытаний 24.10.2013

на 3 листах

1 Объект испытаний.

На испытание представлены анкерные клиновые зажимы типа РА1000-ВК, изготовленные ООО «ГД-ВЛИ-КОМПЛЕКТ» в соответствии с ТУ 3449-001-8665379-2011, смонтированные на несущей жиле провода марки СИП-2 сечением 35мм², наружным диаметром 9,5 мм, диаметр жилы под изоляцией 6,9 мм, изготовленных ОАО «Карскабель» по ТУ 16-705.500-2006, в количестве 2 образцов.

2 Цель испытаний.

Контрольные испытания.

3 Программа и методы проведения испытаний

Испытания проводились в соответствии с требованиями EN50483-3 п. 8.1.5.3.4
Методы испытаний в соответствии с EN 50483-3 п. 8.1.5.3.3

4 Внешние климатические условия при проведении испытаний:

Температура, °С 19,9
Относительная влажность, % 47,0
Атмосферное давление, кПа 99,0

5 Испытательное оборудование (ИО), средства измерения (СИ) и инструмент.

Перечень ИО и СИ, использованных при проведении испытаний, приведен в таблице 1

Таблица 1

Наименование ИО и СИ, заводской номер	Погрешность измерения, класс точности, цена деления	Пределы измерений	Срок действия документа об аттестации или свидетельства о поверке
Измеритель влажности и температуры CENTER 311, № 081005777	± 2,5% ± 1 °С	(0-100)% -20°С...+60°С	05.2014
Барометр-анероид БАММ-1, № 14770	п.д. 0,1кПа	(80-106) кПа	09.2014
Штангенциркуль ШЦ-2, № 18446838	п.д. 0,05 мм	(0-250) мм	06.2014
Установка высоковольтная УВИ 100/15	± 3 %	(0-100) кВ	11.2013
Секундомер СОСип-26, №00603	п.д. 0,2 сек	(0-60) мин	02.2014
Камера холода и тепла КХТ-0,4-004, № 326	± 2 °С	(минус)	03.2014
		65...+155°С	

6. Результаты испытаний

Результаты испытаний приведены в таблице 2.

Протокол № 102/А3-2013 от 24.10.2013
Лист 2 Листов 3

Испытаний, контролируемого вида измерения	Количество образцов, длина, м	Обозначение на ИД		Нормированное значение параметра	№ образца	Фактическое значение параметра	Выводы
		технические требования	методы испытаний				
	2	3	4	5	6	7	8
прочность в по- винут) время напря- жение 1 мин на напряжения.	2х2,0	EN50483-3 п. 8.1.5.3.4	EN50483-3 п. 8.1.5.3.3	Отсутствие проб	1-2	Пробой отсутствует	Соот.
окучки, мА		EN 50483-1 п.9.1.7 EN 50483-1 п.9.1.5		10 +0,5	1	3,05	Соот.
					2	2,8	Соот.

Испытанные образцы анкерных клиновых зажимов типа РА1000-ВК соответствуют требованиям стандарта EN50483-3 п. 8.1.5.3.4.

Руководитель испытательной группы
ИЛ ООО «МетриС»

А.А. Зонов

Испытания проводили

Велигимова Д.В. Ситчихина
Т.Ю. Копанева

Протокол № 102/А3-2013 от 24.10.2013
Лист 3 Листов 3

Диэлектрические испытания переменным напряжением 6 кВ в воде, в течение 1 мин.



Эксперт по Арматуре СИП

Письмо о проведении экспертизы испытаний линейной арматуры «ВК» на совместимость с проводами отечественного производства соответствующими ГОСТ 52373-2005

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ОАО «ВНИИЭП»		
<small>ш. Энтузиастов, 5, г. Москва, 111024, тел. (495) 678-02-16, факс: (495) 911-82-19, тел. канцелярии (495) 362-96-84 e-mail: vniiep@vniiep.ru, web: http://vniiep.ru, ИНН 7722002521, КПП 772201001, ОГРН 1027700273985, ОКПО 00217053</small>		
№ <u>2007/2011</u> № <u>1/1-05-470</u> на № _____ от _____		
Коммерческому директору ООО «ТД-ВЛИ-КОМПЛЕКТ» Федорищенко П.А.		
О применении арматуры «ВК» для монтажа проводов СИП		
Уважаемый Павел Алексеевич,		
ОАО «ВНИИЭП» проведена экспертиза представленных протоколов испытаний линейной арматуры «ВК» с целью оценки ее применимости для монтажа самонесущих изолированных проводов, изготавливаемых по ГОСТ 52373-2005 заводами ОАО «Кирскабель» и ОАО «Иркутсккабель» (компания «УНКОМТЕХ»).		
Рассмотрены результаты механических и электрических испытаний следующих типов арматуры линейки «ВК»:		
<ul style="list-style-type: none">- ответственные герметичные прокалывающие зажимы СТ 25, СТ 70 и СТ15 95-25;- анкерные клеммовые зажимы РА 1500Е, РА 2000;- комплект промежуточной подвески ES 54-14;- анкерные клеммовые зажимы для ввода в здания РА 2/25, РА 25.		
Испытания выполнены на образцах проводов марок СИП-2 и СИП-4 производства завода ОАО «Кирскабель». Методы испытаний совместимости арматуры «ВК» и проводов СИП соответствовали		
национальным стандартам Франции NF C 33-020, NF C 33-021, NF C 33-041, NF C 33-042 и стандартам компании EDF HN 33 S68.		
Результаты испытаний положительные при испытании всех марко-размеров арматуры, смонтированной на проводах СИП-2 и СИП-4.		
На основании положительных результатов выполненных испытаний ОАО «ВНИИЭП» подтверждает возможность применения испытанных типов арматуры линейки «ВК» для монтажа ВЛИ с использованием самонесущих проводов СИП-2 и СИП-4 изготавливаемых по ГОСТ 52373-2005.		
Зам. заведующего отделением кабелей и проводов энергетического назначения		
 М.К. Каменский		

ООО «НИЛЕД»

Высокое качество продукции

Два ценовых предложения

**НИЛЕД**

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!

Гарантия 10 лет.

Эксперт по Арматуре СИП

Гарантия 5 лет.

Тех. поддержка и сервис

ЭКСПЕРТ ПО АРМАТУРЕ СИП

Маркетинговые посылы компании

Мы должны чётко и точно публично обозначить нашу миссию и ценности, **ЧТО НАС ОТЛИЧАЕТ ОТ КОНКУРЕНТОВ, ПОЧЕМУ ДОЛЖНЫ ВЫБРАТЬ НАС:**

- Мы являемся самой специализированной компанией по производству и поставке арматуры СИП
- НИЛЕД - один из главных разработчиков технологии строительства ВЛ с СИП в мире и основной инициатор ее внедрения в России
- Марки НИЛЕД и ВК являются лидерами по объему линейной арматуры СИП, находящейся в эксплуатации на электро-сетевых объектах в РФ
- Линии СИП, построенные с арматурой НИЛЕД и ВК не требуют затрат на ремонт и их эксплуатацию
- В отличие от других компаний мы продаем не только арматуру СИП, а предлагаем клиентам технические решения и целый комплекс услуг

Развитие компании НИЛЕД

Использование ПСК для проведения совместных мероприятий



Прием делегаций и групп для проведения технических обучений и знакомства с производством

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

**Московская область,
г. Подольск,
ул. Станционная, д.24**

Телефон/факс: (495)120-75-15

www.niled.ru